

SNN - étroit, normal, bas R1694 ... 1.



Valeurs dynamiques

 $\begin{array}{ll} \mbox{Vitesse}: & \mbox{v_{max} = 3 m/s$} \\ \mbox{Accélération}: & \mbox{a_{max} = 250 m/s2} \\ \mbox{(Si F_{comb} > 2,8 \cdot F_{pr}$: a_{max} = 50 m/s$^2)} \\ \end{array}$

Lubrification

► Sans première lubrification à la graisse

Remarque

Adaptés à tous les rails SNS/SNO.

Options et références

Taille	Guide à billes de taille	Classe de précha	rge	Classe de précisi	on	Racleur pour guide à billes sans cage à billes			
		CO	C1	N	Н	ss	LS		
20	R1694 8	9	1	4	3	10	11		
25 ¹⁾	R1694 2	9	1	4	3	10	11		
Ex. :	R1694 8		1		3	10			

1) Guides à billes BSHP

Exemple de commande

Options:

► Guide à billes SNN

► Taille 20

► Classe de précharge C1

► Classe de précision H

 Avec racleur standard, sans cage à billes

Référence :

R1694 813 10

Classes de précharge

C0 = sans précharge (jeu)

C1 = légère précharge

Racleurs

SS = racleur standard

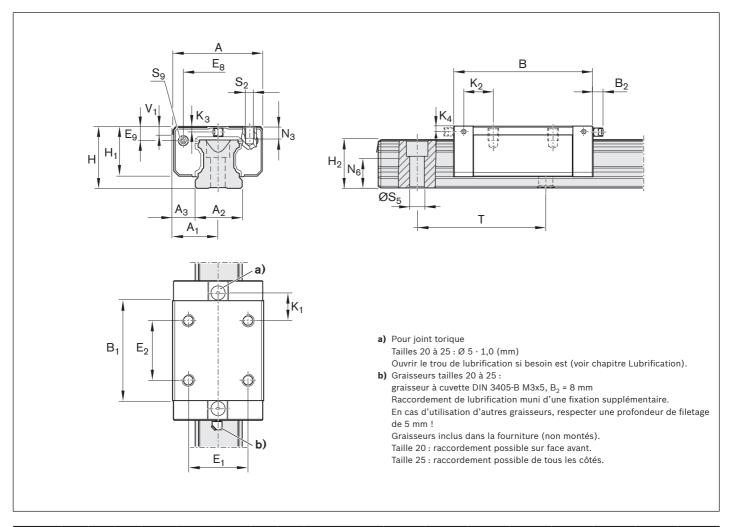
LS = racleur à faible frottement

Légende

Chiffres en gris

 pas de variante/combinaison préférentielle
(délais de livraison plus longs actuellement)





Taille	Dimensions (mm)																	
	Α	A_1	$\mathbf{A_2}$	A_3	B ^{+0,5}	B_1	E ₁	E_2	E ₈	E ₉	Н	H ₁	$H_{2}^{1)}$	$H_2^{2)}$	K_1	K_2	K ₃	K_4
20	42	21	20	11,0	72,5	49,6	32	32	30,5	5,6	28	23,0	20,75	20,55	13,0	-	3,6	
25	48	24	23	12,5	81,0	57,8	35	35	38,3	8,5	33	26,5	24,45	24,25	16,6	17,0	4,1	4,1

Taille	Dimensions (mm)								Cap. de cha	irge ³⁾ (N)	Moments ³⁾ (Nm))		
									↓ 1	<u>†</u>				
	N ₃	$N_6^{\pm 0,5}$	S_2	S_5	S ₉	Т	V ₁	m	С	C_0	M _t	M_{t0}	M_L	M_{L0}
20	6,3	13,2	M5	6,0	M3x5	60	6,0	0,30	14 500	24 400	190	310	100	165
25	7,0	15,2	M6	7,0	M3x5	60	7,5	0,45	28 600	35 900	410	510	290	360

- 1) Cote H₂ avec bande de protection
- 2) Cote H_2 sans bande de protection
- 3) Capacités de charge et moments pour les exécutions sans cage à billes. Le calcul des capacités de charge et des moments dynamiques est basé sur 100 000 m de course selon DIN ISO 14728-1. Cependant, le calcul est souvent basé sur seulement 50 000 m de course. Pour établir une comparaison : les valeurs C, M_t et M_L du tableau doivent être multipliées par 1,26.